

BENTHOR

Next Level Automation & Simulation



BENTHORcube

**Kompaktes und flexibles Lasersystem zur
professionellen Beschriftung**

Individuell konfigurierbar – standardisiert im Aufbau

Kompakt und schnell einsatzbereit

Kostengünstig

Integrierbar in Fertigungslinien

Bestückung durch BENTHORbot möglich

**IDEAL FÜR INDUSTRIELLE ANWENDUNGEN
ZUR BEARBEITUNG VON MATERIALIEN
WIE STAHL, ALUMINIUM, KUNSTSTOFF,
HOLZ UND KERAMIK.**

Einsatzmöglichkeiten:



Beschriftung / Markierung
Anlassbeschriftung



Gravur
Farbabtrag



TECHNISCHE DATEN

Laser	30 W Faserlaser
Bedienung	PC, Teach Panel
Aufbau	Grundgestell aus Aluminiumprofilen, pulverbeschichtete Stahlbleche, entspricht Laserschutzklasse 1, Bodenrollen mit Feststellfüßen
Z-Achsenverstellung	Laserkopf zur Fokussierung manuell elektrisch höhenverstellbar
Max. Bauteilabmessungen (B×H×T)	500×500×350 mm
Max. Beschriftungsfläche (B×T)	175×175 mm
Abmessungen (B×H×T)	800×2050×1200 mm
Gewicht	ca. 220 kg
Umgebungstemperatur	0-45 °C
Energieversorgung	230 V
Sicherheitsfunktionen	Not-Aus
Absaugungssystem	Nach Kundenanforderung
Optionen	Automatische Höhenverstellung, automatische Hubtür, automatische Teilezu- und -abführung, Kamerasystem

KONTAKT

BenThor automation GmbH
Lübener Str. 24
90471 Nürnberg



+49 911 1469 1960



info@benthor.de



www.benthor.de

