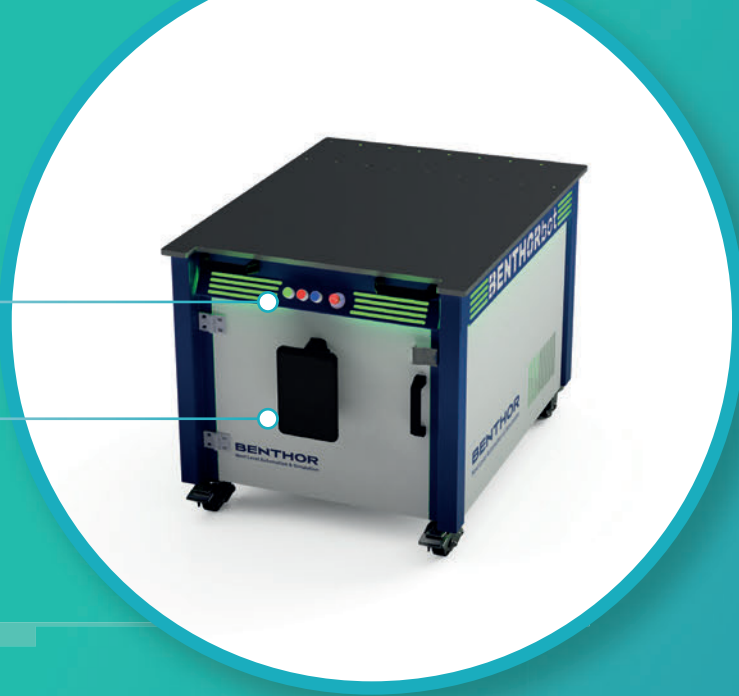


Integrierte Schalter für Start/  
Stop, Reset und Not-Aus zur  
vereinfachten Bedienung

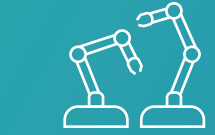
Halterung für Teach Panel



### TECHNISCHE DATEN

Bedienung	Teach Panel
Aufbau	Grundgestell aus Aluminiumprofilen, pulverbeschichtete Stahlbleche, Bodenrollen mit Feststellfüßen
Abmessungen (BxHxT)	800×750×1200 mm
Gewicht	ca. 160 kg
Traglast Arbeitstisch	bis 180 kg
Umgebungstemperatur	0-45 °C
Energieversorgung	230 V
Sicherheitsfunktionen	Not-Aus, Kollisionserkennung
Cobot	Unterschiedliche Hersteller / Modelle
Robotersteuerung	Herstellerabhängig, integriert im Arbeitstisch
Optionen	Automatische Teilezu- und -abführung, Bauteilnester, Doppelgreifer, Vision Marker Offset, Kamerasystem

Rundum gut sichtbare Anzeige  
des Maschinenstatus



Roboterzellen



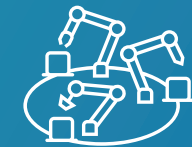
Simulation und  
IT-Applikationen



SchweißApplikationen



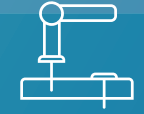
SchleifApplikationen



Montageautomation



Laserbeschriftung



Automatisiertes  
Nageln



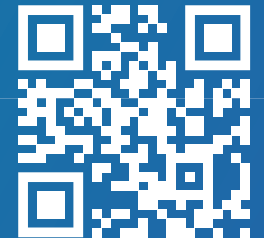
LaserApplikationen

BenThor automation ist ein Automatisierungsunternehmen mit Standorten in Nürnberg, Köln, Mlada Boleslav und Prag, das in den Bereichen Laseranlagen, automatisierte Schweiß- und Schleifanlagen, Robotik sowie dem allgemeinen Sondermaschinenbau seine Schwerpunkte hat.

Entwickelt werden unsere Anlagen mit modernsten 3D-CAD-Programmen sowie in diversen Simulationsanwendungen inkl. virtueller Inbetriebnahme.

### KONTAKT

- BenThor automation GmbH  
Lübener Str. 24  
90471 Nürnberg
- +49 911 1469 1960
- info@benthor.de
- www.benthor.de



**BENTHOR**  
Next Level Automation & Simulation



# BENTHORbot

Mobiler Arbeitstisch mit kollaborativem Roboter (Cobot) und integrierter Steuerung zur einfachen Automatisierung von Produktionsabläufen

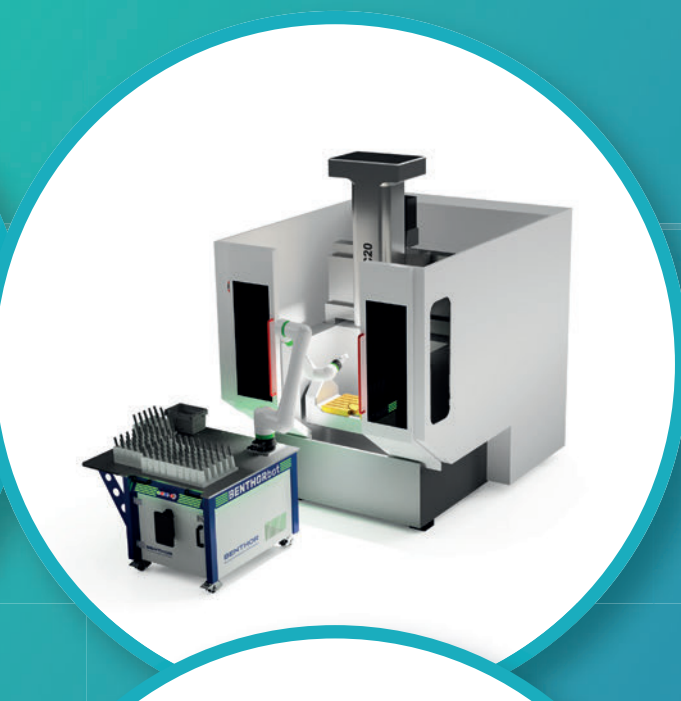
**BENTHOR**  
Next Level Automation & Simulation



## IDEAL ZUR AUTOMATISIERUNG VON MANUELLEN ARBEITSSCHRITTEN MIT HOHEM WIEDERHOLUNGSGRAD.

### Einsatzmöglichkeiten:

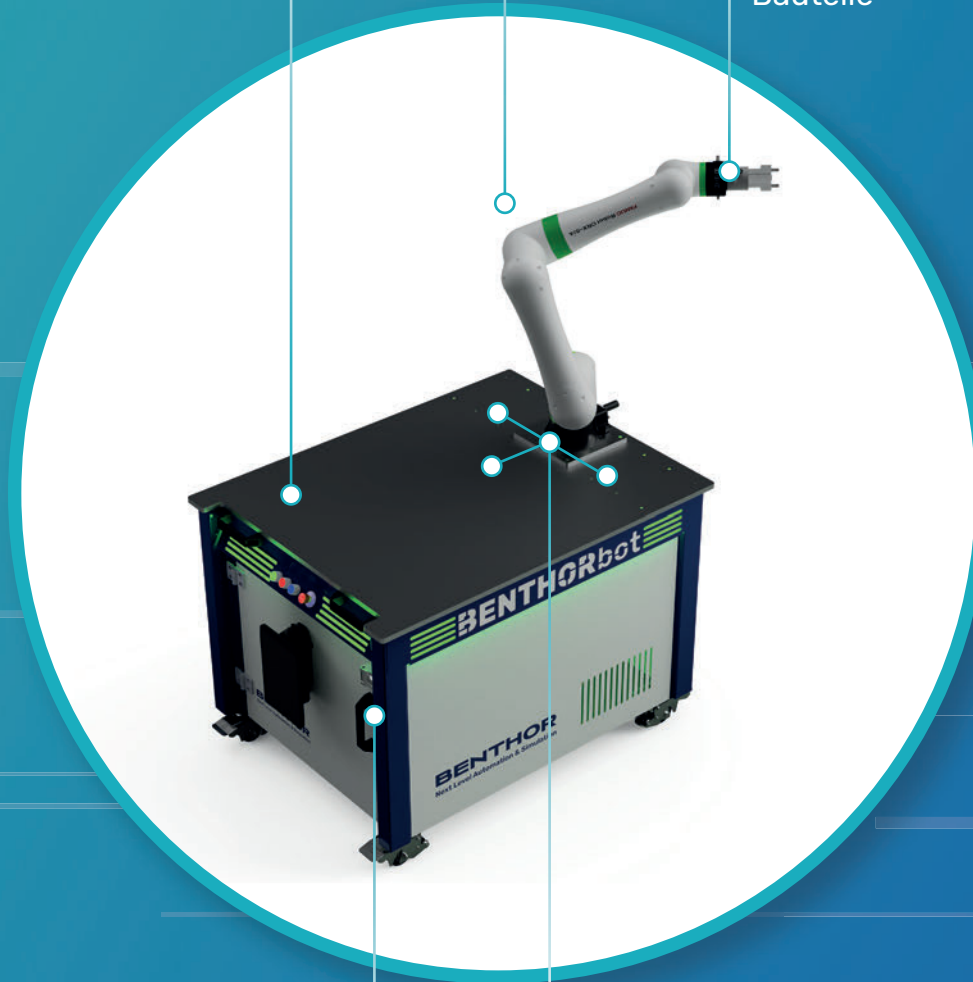
- Bestückung von Lasersystemen
- Bestückung von Werkzeugmaschinen
- Handling-Applikationen
- Palettieraufgaben
- Schweißapplikationen
- Montageaufgaben



Arbeitsfläche für  
Materialbereitstellung  
oder Vorrichtungen für  
Bearbeitungsprozesse

Verschiedene Cobot-Modelle einsetzbar

Unterschiedliche  
Greifervarianten zum  
sicheren Handling der  
Bauteile



Abschließbarer Unterbau für  
Robotersteuerung und ggf.  
weitere Elektronik

Variable Platzierung  
des Roboters

## VORTEILE AUTOMATISierter ARBEITSPROZESSE:

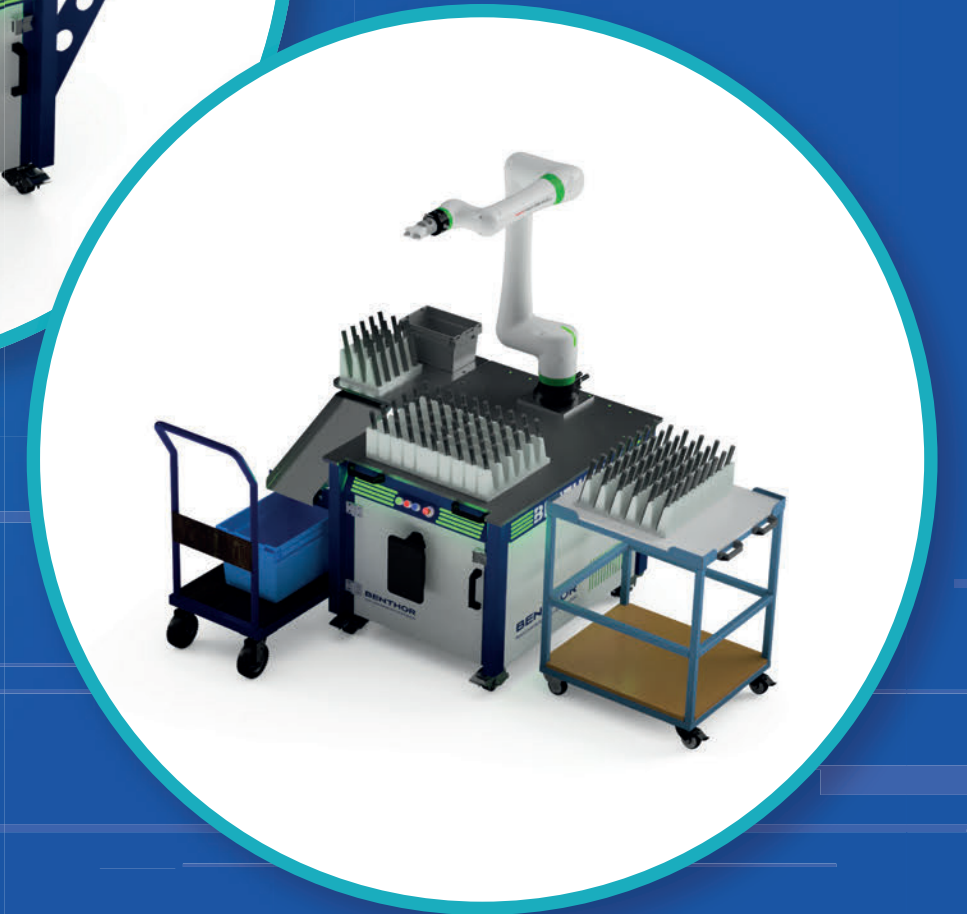
- Reduzierung manueller Tätigkeiten
- Steigerung der Auslastung und Produktivität
- Optimierung des Materialflusses
- Erhöhung der Flexibilität
- Reduzierung der Kosten
- Steigerung der Arbeits- und Prozesssicherheit



## FLEXIBLE ERWEITERUNGS- MÖGLICHKEITEN

... durch seitliche Zusatztische

... durch Rutsche und / oder  
Handwagen



## MÖGLICHE GREIFERVARIANTEN:

2-Finger, 3-Finger, Magnet,  
Sauger, Spannsystem,  
Doppelgreifer  
(für Roh- und Fertigteil)

## OPTIONEN ZUR ZUFÜHRUNG / ENTNAHME:

Arbeitsplatte, Ablagetisch,  
Bauteilwagen, Palette, Kiste,  
Rutsche, Schublade,  
Transportband, Vereinzeler